



Equipements de Crémation et d'Incinération

## Ligne de traitement des fumées pour UN appareil de crémation

### Système de Récupération de Calories

#### Introduction

Les spécifications ci-dessous définissent le système de Récupération de Calories FT. L'échangeur à plaque FT peut fournir jusqu'à 250 kW d'énergie récupérables en cours de crémation sur une installation dotée d'un appareil de crémation avec ligne de filtration simple

#### Principe / description du système

De l'eau chaude est générée par un refroidisseur compact dont le rôle est de refroidir les fumées qui émanent des appareils de crémation, avant traitement et filtration des fumées. Une partie cette eau chaude est utilisée par le système de récupération de chaleur.

L'échangeur à plaques récupère la chaleur perdue, indirectement par le circuit principal, appelé circuit primaire et transfère cette chaleur à un système d'eau chaude coté client, appelé circuit secondaire.

#### Données techniques

##### Circuit Primaire

Fluide caloporteur (Circuit Primaire)	Eau glycolée, 25% glycol
Température Fluide Aller	95°C
Température Fluide Retour	85°C
Température de fonctionnement maxi	120°C
Pression de fonctionnement	jusqu'à 10.0 bar
Pertes de charge admissible	100 kPa maximum

##### Circuit secondaire fourni par l'échangeur

Fluide caloporteur	Eau
Température eau Aller	à définir*
Température eau Retour	à définir*
Débit	à définir selon les besoins d'énergie*
Pression de fonctionnement	jusqu'à 10.0 bar
Pertes de charge admissible	100 kPa maximum
Raccordement standard	DN 50 mâle

\* ces valeurs seront renseignées après étude technique du client