



<https://www.agenda-2030.fr/>

## Lilokawa (44)



### ■ **Domaine d'action :**

Créateur et fabricant d'objets de décoration éco-conçus avec la toile de jute des sacs à café

### ■ **L'entreprise :**

Lilokawa a été fondée en 2013 par la mise en synergie de l'idée d'origine et les compétences commerciales d'Olivier Vaudour et le savoir-faire de l'atelier d'insertion spécialisé dans la création et la haute couture, représenté par son directeur Ludovic Manceau.

L'entreprise produit des coussins, des poufs, des corbeilles, des panières et des tabliers pour une clientèle nationale et internationale. La particularité : tout est fabriqué à partir de la toile de jute végétale des sacs à café, des bâches plastiques publicitaires et des billes de polypropylène 100 % recyclés. Ces créations uniques sont confectionnées localement dans l'atelier d'insertion Erdre et Loire Initiatives à Ancenis (voir fiche dédiée).

### ■ **Économie circulaire, par pilier :**

#### *Pilier 2 : Éco-conception*

L'utilisation et le reconditionnement de la matière première recyclée a nécessité un investissement fort en recherche et développement. Lilokawa a bénéficié à ce stade d'une aide de la région Pays de la Loire pour mettre au point un procédé de stratification des sacs, permettant d'assurer la cohésion entre plusieurs couches de matériaux superposées. Ce système est aujourd'hui breveté.

#### *Pilier 3 : Écologie industrielle et territoriale*

Les billes de polypropylène récupérées auprès d'une entreprise locale étaient initialement transportées en Allemagne pour destruction. Lilokawa les récupère pour sa production. L'entreprise donatrice fait des économies tout en alimentant une filière écoresponsable.

### Pilier 6 : Réemploi, réutilisation, réparation

La collecte et la transformation des matières premières sont faites dans un rayon de 200 km autour de l'atelier d'Erdre et Loire Initiatives. Ainsi Lilokawa minimise l'impact sur l'environnement par le transport des matières.

La quasi-totalité des matières premières de l'entreprise est issue du réemploi : Les produits de Lilokawa sont conçus à partir **des sacs de café recyclés**, les poufs et coussins produits sont remplis de **billes de polypropylène expansé récupérées** auprès d'un fabricant industriel tout proche de l'atelier. Enfin, les panières et sacs cabas sont **doublés de bâches plastiques publicitaires**, également récupérées localement auprès d'entreprises ou de collectivités.

#### **Partenariats :**

- Région Pays de la Loire
- Département Loire-Atlantique

#### **Leviers de réussite :**

- C'est un secteur d'activité avec du sens, par ses valeurs écologiques et d'insertion
- Le savoir-faire de l'atelier de couture
- Le savoir-faire commercial
- Activité reconnue dans l'ancrage des métiers d'art dans l'artisanat

#### **Difficultés majeures :**

- La récupération des matières premières n'est pas forcément moins chère que l'utilisation des matières premières neuves, puisque les sacs sont collectés, triés, puis passés à la blanchisserie, ce qui demande du temps et des moyens. Les billes en polypropylène doivent également être conditionnées avant usage.
- La concurrence pour le prix le plus bas : les consommateurs ont tendance de choisir le produit le moins cher, s'ils n'ont pas été sensibilisés à l'écologie et à l'économie sociale et solidaire.
- Le coût et le temps nécessaire en termes de recherche et développement nécessaire pour l'utilisation des matières premières recyclées (afin qu'elles soient adaptées à l'usage).

#### **Apports (économique, environnemental, social) pour l'entreprise :**

- L'entreprise donne une nouvelle vie aux matières destinées à être jetées en les détournant et en créant des de nouveaux produits.
- L'atelier d'insertion permet a de nombreuses personnes éloignées de l'emploi ou en situation de handicap de retrouver un travail.

**Contacts :**  
<https://lilokawa.com/accueil/>  
**06 10 39 32 35**

