

		Loire-Atlantique	Maine-et-Loire	Mayenne	Sarthe	Vendée	Pays de la Loire
<b>2022</b>	janvier	822	367	159	234	417	1 999
	février	743	356	161	204	375	1 839
	mars	913	423	202	223	461	2 222
	avril	676	355	173	161	360	1 725
	mai	588	391	154	175	385	1 693
	juin	930	465	195	225	477	2 292
	juillet	712	335	107	168	347	1 669
	août	539	216	103	130	182	1 170
	septembre	811	452	173	213	440	2 089
	octobre	739	377	132	219	376	1 843
	novembre	748	446	119	198	370	1 881
	décembre	850	499	160	240	514	2 263
<b>2023</b>	janvier	715	362	128	203	426	1 834
	février	646	382	107	183	361	1 679
	mars	867	478	206	233	464	2 248
	avril	735	463	138	175	406	1 917
	mai	791	387	171	162	426	1 937
	juin	1 234	565	280	289	476	2 844
	juillet	716	442	185	214	416	1 973
	août	517	249	147	168	271	1 352
	septembre	802	451	160	189	429	2 031
	octobre	867	469	148	189	403	2 076
	novembre	818	427	143	206	362	1 956
	décembre	1 243	517	136	215	422	2 533
<b>2024</b>	janvier	939	401	186	204	392	2 122
	février	985	457	181	206	413	2 242
	mars	939	499	165	270	459	2 332
	avril	-	-	-	-	-	-
	mai	-	-	-	-	-	-
	juin	-	-	-	-	-	-
	juillet	-	-	-	-	-	-
	août	-	-	-	-	-	-
	septembre	-	-	-	-	-	-
	octobre	-	-	-	-	-	-
	novembre	-	-	-	-	-	-
	décembre	-	-	-	-	-	-

Source : Ministère de la Transition écologique - RSVéRo (Répertoire Statistique des Véhicules Routiers)

Véhicules utilitaires = dérivés de voitures particulières + camionnettes + camions + remorques routières + tracteurs routiers

Dernière mise à jour : 9 avril 2024